

ÜRÜN TANIMLARI	
HR	Hot Rolled Coil, Sıcak Haddelenmiş Sac
HRP	Hot Rolled Pickled Coil, Sıcak Haddelenmiş Asitle Temizlenmiş Sac
CRF	Cold Rolled Full Hard, Soğuk Haddelenmiş Sac
CR	Cold Rolled Coil, Soğuk Haddelenmiş Tavlanmış Sac
GI	Sürekli Sıcak Daldırma ile Galvaniz Kaplanmış Soğuk Sac
GL	Sürekli Sıcak Daldırma ile Galvalume Kaplanmış Soğuk Sac
PPGI	Boya ile Sürekli Kaplanmış Galvanizli Yassı Çelik
PPGL	Boya ile Sürekli Kaplanmış Galvalume Yassı Çelik

ÇALIŞILABİLİR KALİTELER / WORKABLE QUALITIES

SICAK DALDIRMAYLA SÜREKLİ OLARAK KAPLANMIŞ YASSI MAMÜLLER Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming (TS EN 10346)

No (Nr)	Çelik Kalitesi (Steel Quality)	Çelik Numarası (Steel Number)	Kaplama Türü (Coating Type)	Kimyasal Kompozisyon (Chemical Composition) (%) Max						Akma Gerilmesi (Yield Strength) (N/mm ²)	Kopma Gerilmesi (Tensile Strength) (N/mm ²)	Uzama Miktarı (Elongation) (%) Min	Plastik Gerinme Miktarı (Plastic Strain Ratio) (r90) Min	Gerinme Sertleşme Miktarı (Strain Hardening Exponent) (n90) Min
				C	Si	Mn	P	S	Ti					
1	DX51D	1.0917	+Z +AZ	0.18	0.50	1.20	0.12	0.045	0.30	*	270-500	22	-	-
2	DX52D	1.0918	+Z +AZ	0.12	0.50	0.60	0.10	0.05	0.30	140 - 300	270 - 420	26	-	-
3	DX53D	1.0951	+Z +AZ							140 - 260	270 - 380	30	-	-
4	DX54D	1.0952	+Z +AZ							120 - 220	260 - 350	36	1.6	0.18

Not: Detaylar ve açıklamalar için TS EN 10346 standardına başvurunuz / Apply EN 10346 standard for details and explanations.

TS EN 10346 STANDARDINA GÖRE;

DX51D	Bükme ve Profil işlemleri için Bending and profiling quality
DX52D	Çekme işlemleri için Drawing Quality
DX53D	Derin Çekme işlemleri için Deep Drawing Quality
DX54D	Özel Derin Çekme işlemleri için Special Deep Drawing Quality
DX56D	Ekstra Derin Çekme işlemleri için Extra Deep Drawing Quality
DX56D	Ekstra Derin Çekme işlemleri için Extra Deep Drawing Quality

SICAK DALDIRMAYLA SÜREKLİ OLARAK KAPLANMIŞ YASSI MAMÜLLER Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming (TS EN 10346)

No (Nr)	Çelik Kalitesi (Steel Quality)	Çelik Numarası (Steel Number)	Kaplama Türü (Coating Type)	Kimyasal Kompozisyon (Chemical Composition) (%) Max					Akma Gerilmesi / Yield Strength (N/mm ²)	Kopma Gerilmesi / Tensile Strength (N/mm ²)	Uzama Miktarı / Elongation (%) Min
				C	Si	Mn	P	S			
1	S220GD	1.0241	+Z +AZ	0.20	0.60	1.70	0.10	0.045	Min 220	Min 300	20
2	S250GD	1.0242	+Z +AZ						Min 250	Min 330	19
3	S280GD	1.0244	+Z +AZ						Min 280	Min 280	18
4	S320GD	1.0250	+Z +AZ						Min 320	Min 360	17
5	S350GD	1.0529	+Z +AZ						Min 350	Min 390	16
6	S390GD	1.0238	+Z +AZ						Min 390	Min 460	16
7	S420GD	1.0239	+Z +AZ						Min 420	Min 480	15
8	S450GD	1.0233	+Z +AZ						Min 450	Min 510	14
9	S550GD	1.0531	+Z +AZ						Min 550	Min 560	-

Not: Detaylar ve açıklamalar için TS EN 10346 standardına başvurunuz / Apply EN 10346 standard for details and explanations.